FICHE TECHNIQUE

# MAXICOOL 145+

## Concentré émulsionnable d'usinage

## Description

MAXICOOL 145+ est un fluide de coupe permettant de réaliser une émulsion fine lorsqu'il est dilué dans de l'eau.

MAXICOOL 145+ est exempt d'alcanolamines libres, de chlore, de soufre actif, de bore, d'éthers de glycols éthylénique et de libérateurs de formaldéhyde.

## Application

MAXICOOL 145+ est particulièrement recommandé pour les usinages par enlèvement de copeaux des métaux ferreux et non ferreux.

MAXICOOL 145+ possède d'excellentes propriétés de coupe sur les alliages d'aluminium de fonderie ou corroyé.

MAXICOOL 145+ a été spécialement développé pour répondre aux contraintes liées à l'UGV (débit et pression d'arrosage élevée).

## Mode d'emploi

Avant la mise en place du fluide, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage type BAC O NET R+.

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser un doseur proportionnel pour les appoints et le remplissage.

MAXICOOL 145+ s'utilise entre 5 et 10 % selon le type d'usinage à réaliser.

## Bénéfices / Avantages

- **Concentré fluide / Mise en émulsion aisée.**
- **Excellentes propriétés de désémulsion / Décantation efficace des huiles de graissage.**
- **Compatible avec les matériaux de type « aéronautique ».**
- **Base végétale / renforce les qualités lubrifiantes.**
- **Très résistant aux microorganismes / Espacement des vidanges.**
- **Répond à la norme ASN 42302 (EADS)**
- **Conforme au document 455-201-0-00 ind B (SNECMA).**

**PGA/V01/04/2009**



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.

**FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.**
Division Industrie
83, rue de l'Industrie, 92500 Rueil-Malmaison/France
Tél: +33 (0) 1 41 37 79 00
Fax: +33 (0) 1 41 37 79 17
E-Mail: info-industrie-fr@fuchs-oil.com

# MAXICOOL 145+

## Concentré émulsionnable d'usinage

### VALEURS TYPES

| Caractéristiques | Unités | Valeurs | Méthodes |
|---|---|---|---|
| Aspect du produit pur | | Liquide limpide | MW 4 |
| Couleur | | Brun | MW 6 |
| Masse volumique à 15°C | $g/cm^3$ | 0,92 | NF EN ISO 12185 |
| pH à 5% | | 9,6 * | NFT 60 193 |
| Aspect de l'émulsion à 5 % | | Blanche laiteuse | NFT 60 185 |
| Symbole | | MAI | ISO L 6743/9 |
| Coefficient pour lecture au réfractomètre | | 1 | MW 5 |

* Valeur type après 24 heures en service : 9,0



Les renseignements contenus dans cette notice sont donnés à titre indicatif. Nous nous réservons le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications à la formulation de nos produits dans le but d'en améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toute nouvelle et éventuelle réglementation les concernant.

**FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.**
Division Industrie
83, rue de l'Industrie, 92500 Rueil-Malmaison/France

Tél: +33 (0) 1 41 37 79 00
Fax: +33 (0) 1 41 37 79 17
E-Mail: info-industrie-fr@fuchs-oil.com